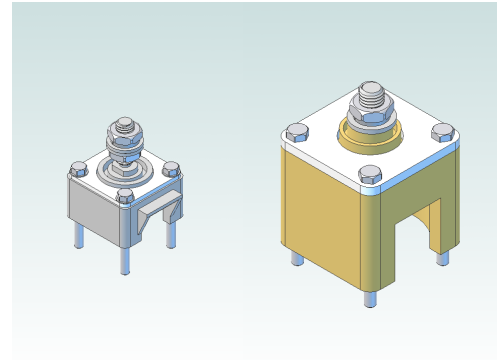


CARACTERISTICAS

- 3 únicos tipos para todas las aplicaciones.
- Mecanismo de compresión de alta precisión.
- Extremada sencillez de montaje.

HIGHLIGHTS

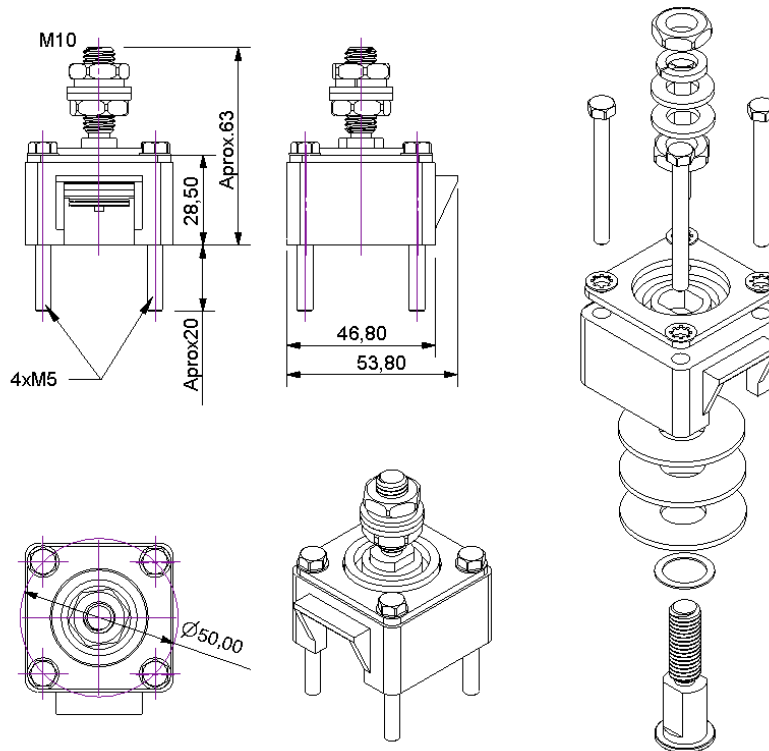
- 3 types for all applications
- High precision pressure compression.
- Easy mounting.



non-contractual image

TIPOS ESTANDAR / STANDARD TYPES			
Ref.	Ø contacto semiconductor / Contact Ø of semiconductor	Fuerza nominal / Nominal force	Grosor/Thickness
RGCB19	19 mm típico / 19 mm. Typical	450 Kgf. ±10%	14 mm.
RGCB25	25 mm típico / 25 mm. Typical		15 mm.
RGCB34	34 mm típico / 34 mm. Typical	1500 Kgf. ±10%	26 mm.

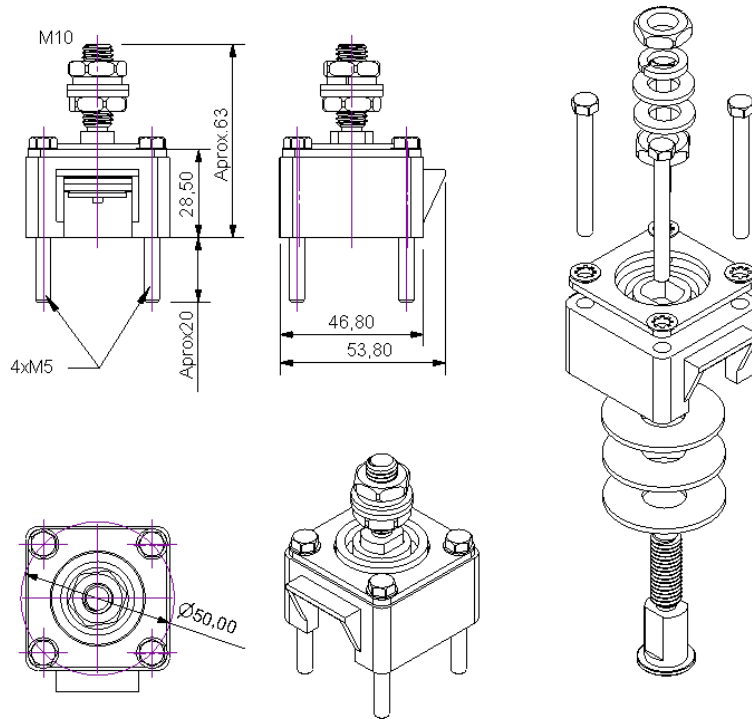
DIMENSIONES RGCB19 / RGCB19 DIMENSIONS



Dimensiones en mm. / All dimensions in mm

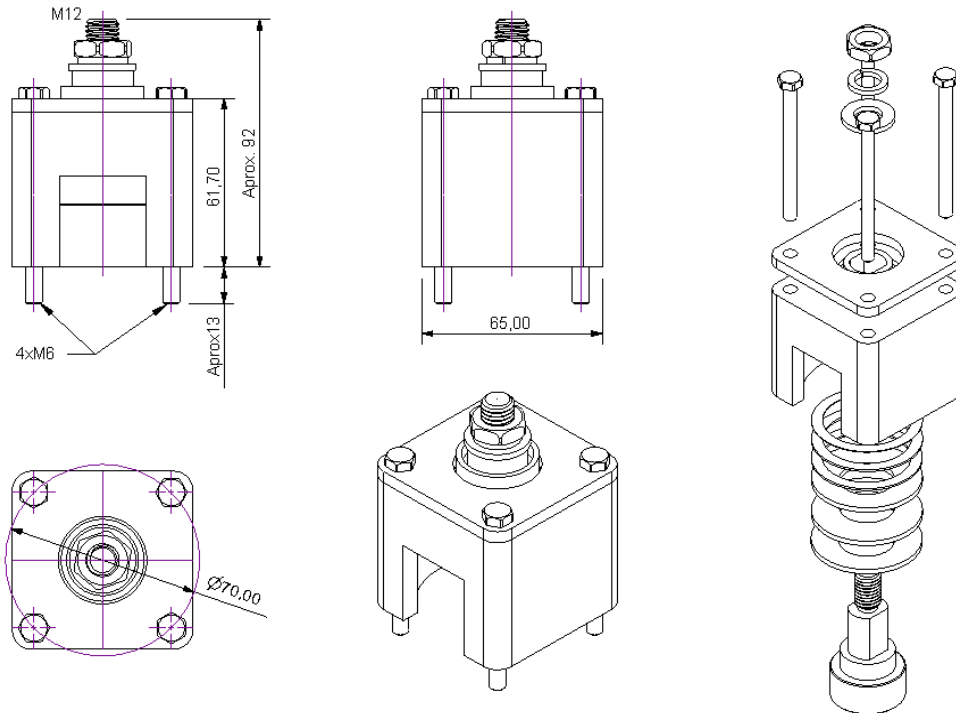
120710 Rev.:2

DIMENSIONES RGCB25 / RGCB25 DIMENSIONS



Dimensiones en mm. / All dimensions in mm

DIMENSIONES RGCB34 / RGCB34 DIMENSIONS



Dimensiones en mm. / All dimensions in mm

MONTAJE

1- Posicionar el "Box-clamp" en su lugar (tras aplicar pasta de contacto a la superficie del radiador), y apretar manualmente los tornillos de M5/M6 de forma que la caja aislante quede uniformemente distanciada del radiador.

2- Actuar sobre los tornillos de apriete de forma alternativa (considerando el sentido de las agujas del reloj 1, 2, 3 y 4, aplicar la secuencia 1, 3, 2 y 4).

3- En el momento en que la caja aislante entre en contacto con el radiador, de manera uniforme, se habrá llegado a la fuerza de apriete correcta.

IMPORTANTE. En ningún caso debe modificarse la posición de las arandelas internas del "Box-clamp", ya que se perdería la precisión del mismo. La posición de las arandelas de muelles debe respetarse (ver figura).

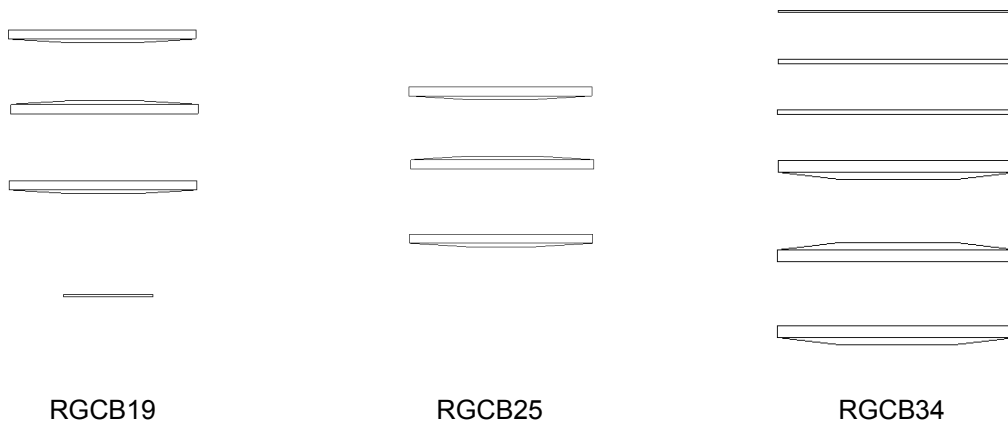
ASSEMBLY PROCEDURE

1- Position the box clamp over the device (Apply a small amount of mounting grease to the heatsink contact area), screw the M5/M6 bolts so that the distance from the bottom of the box and the heatsink is equal all the way around.

2-Screw bolts up a quarter turn at time alternately (taking them clockwise 1, 2, 3 & 4 the tightening sequence is 1, 3, 2 & 4).

3-The correct force allowed until the box just touches the heatsink all the way around.

IMPORTANT. Not modify the internal washers of box clamp (this operation would affect the clamp force precision). Spring washers position must be respected (see figure).



Posicion de arandelas / Washers position

 **ANOTACIONES EN LA HOJA DE ESPECIFICACIONES:**

RECTIFICADORES GUASCH, S.A. utiliza la siguiente anotación para identificar el estado del producto, en el lado izquierdo de la primera página:

PRELIMINARY TECHNICAL INFORMATION: El producto se encuentra en proceso de diseño y desarrollo. La información presenta los datos del producto pero algunas características pueden cambiar.

ADVANCED TECHNICAL INFORMATION: El producto se encuentra totalmente diseñado y las características se refieren a la fabricación en serie.

Sin anotación: Los parámetros del producto están fijados y se suministra de acuerdo con las especificaciones publicadas.

Los datos indicados en esta publicación corresponden a especificaciones de producto, queda excluida cualquier garantía expresa o implícita sobre sus propiedades o su aplicación, así como cualquier responsabilidad sobre daños directos o indirectos producidos por los materiales o resultantes de su aplicación. La empresa se reserva el derecho de realizar cambios en las especificaciones de los productos sin previo aviso. La información respecto a métodos de uso y aplicaciones se indica sólo como guía y no constituye garantía alguna de funcionamiento satisfactorio en un determinado equipo o aplicación. Es responsabilidad del usuario determinar la idoneidad del producto para su aplicación utilizando la información disponible y asegurarse de que la misma esta actualizada.

Cualquier nombre de producto o marca usada en esta publicación corresponde a marcas depositadas, marcas registradas o nombres protegidos por sus respectivos propietarios.

 **DATASHEET ANNOTATIONS:**

RECTIFICADORES GUASCH, S.A. annotate datasheets in the left corner of the front page, to indicate product status:

PRELIMINARY TECHNICAL INFORMATION: The product is in design and development. The datasheet represents the product as it is understood but details may change.

ADVANCED TECHNICAL INFORMATION: The product design is complete and final characterisation for volume production is well in hand.

No Annotation: The product parameters are fixed and the product is available to datasheet specification.

The technical data are to specify components, not to guarantee their properties.No warranty or guarantee expressed or implied is made regarding delivery or performance. The Company reserves the right to alter without prior notice the specification of any product. Information concerning possible methods of use is provided as a guide only and does not constitute any guarantee that such methods of use will be satisfactory in a specific piece of equipment. It is the user's responsibility to fully determine the performance and suitability of any equipment using such information and to ensure that any publication or data used is up to date.

All brand names and product names used in this publication are trademarks, registered trademarks or trade names of their respective owners.

© **RECTIFICADORES GUASCH, S.A.**

DOCUMENTACION TECNICA, TECHNICAL DOCUMENTATION, DOCUMENTATION TECHNIQUE

PRODUCIDO EN ESPAÑA, PRODUCED IN SPAIN, PRODUIT EN ESPAGNA

PROHIBIDA SU VENTA, NOT FOR SALE, PAS A VENDRE

Your Needs, Our Solutions